

城市轨道交通装备产品认证实施规则

编号：CNCA-CURC-07：2019

特定要求一城市轨道交通 车辆车钩缓冲装置

2019-04-30发布

2019-04-30实施

国家认证认可监督管理委员会 发布

目 录

1 适用范围	1
2 认证模式	1
3 认证单元划分及产品标准	1
4 认证申请必须具备的条件	1
5 申请文件	1
6 型式试验	2
6.1 产品抽样检验检测要求	2
7 工厂质量保证能力补充要求	3
附件 1 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置认证单元划分及产品标准	4
附件 2 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置关键零部件和材料清单	4
附件 3 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段	5
附件 4 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置检测项目	6

城市轨道交通装备产品认证实施规则

特定要求—城市轨道交通车辆车钩缓冲装置

1 适用范围

本规则适用于城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置的产品认证。本规则应与《城市轨道交通装备产品认证实施规则 通用要求》结合使用。

2 认证模式

型式试验+初始工厂检查+获证后监督。本规则中产品的型式试验内容为产品抽样检验检测。

3 认证单元划分及产品标准

1) 按产品型式、用途等划分认证单元，具体认证单元划分和认证依据的产品标准详见附件1。

2) 同一认证委托人，同一规格型号、不同地域生产场地生产的产品为不同的认证单元。

4 认证申请必须具备的条件

1) 中华人民共和国境内认证委托人应持有具有法人资格或同等资格的《营业执照》，境外认证委托人应持有所在国家/地区法律法规规定的登记注册证明，经营范围覆盖申请认证的产品（简称“申证产品”，下同）。

2) 管理体系应满足城市轨道交通装备产品认证工厂质量保证能力要求。

3) 申证产品应具有合法技术来源。

4) 符合法律法规要求。

5 申请文件

——同属一个认证单元的申证产品应提交产品认证申请书一份，其中：

产品类别：规则名称中的产品名称；

产品名称：认证单元名称；

规格型号：按企业实际产品型号+应提供的参数；

认证适用标准或技术规范文件编号及名称：按附件1中的标准填写，可只写编号；

产品单元：按附件1中的单元填写，可只写编号。

——并随附以下文件各一份：

1) 《营业执照》（含统一社会信用代码）或登记注册证明文件的复印件。

2) 企业情况调查表（至少包含详细生产场所、必备的生产设备、工艺装备、计量器

具和检测手段、工作时间、使用语言等)。

3) 质量手册或等效文件(受控文本)及程序文件清单。

4) 有关技术资料(申证产品的企业标准/产品技术条件,产品总图/电气原理图,适用时提供技术转让文件等)。

5) 申请同一认证单元内各规格型号之间差异的技术说明。

6) 申证产品技术来源合法性证明文件或申证产品无知识产权侵权行为声明。

7) 法律法规要求的其它资料。

6 型式试验

6.1 产品抽样检验检测要求

6.1.1 检测依据

序号	产品名称	标准或技术规范文件编号及名称
1	地铁车辆车钩缓冲装置	T/CAMET040014 城市地铁车辆车钩缓冲装置技术规范

6.1.2 抽样方案

产品抽样方案见表1。

表1 地铁车辆车钩缓冲装置认证产品质量检测抽样表

序号	产品名称	单元名称	抽样基数		抽样数量	
			型式检测	常规检测	型式检测	常规检测
1	地铁车辆车钩缓冲装置	自动车钩及缓冲装置	2件	2件	1件	1件
		半永久车钩及缓冲装置(含永久车钩及缓冲装置)	4件	2件	1件	1件

初次认证时,各单元应抽取有代表性的规格按附件4进行型式检测;获证产品证书有效期内,应至少进行一次监督检测,各单元应抽取有代表性的规格按附件4常规检测项目进行监督检测。

在用户处抽样时,不要求抽样基数。

6.1.3 抽样要求

6.1.3.1 抽样工作由认证机构或检测单位派人进行,须至少2名抽样人员。

6.1.3.2 在生产企业或用户处抽样。

6.1.3.3 样本应是合格且未经使用的产品。

6.1.3.4 样品应按要求包装后由生产企业/用户在规定的时间内寄、送至抽样人员指定的检测地点。

6.1.4 检测项目

城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置检测项目及检测类别划分，见附件 4。

6.1.5 检测结果判定

城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置各单元检测结果的判定，见表 2。

表 2 地铁车辆车钩缓冲装置产品质量检测结果合格判定表

序号	产品名称	单元名称	型式检测		常规检测		综合判定	
			A 类项点 [n; Ac, Re]	B 类项点 [n; Ac, Re]	A 类项点 [n; Ac, Re]	B 类项点 [n; Ac, Re]	型式检测 [n; Ac, Re]	常规检测 [n; Ac, Re]
1	地铁车辆车钩缓冲装置	自动车钩及缓冲装置	[17; 0, 1]	[3; 1, 2]	[5; 0, 1]	/	[1; 0, 1]	[1; 0, 1]
		半永久车钩及缓冲装置（含永久车钩及缓冲装置）	[7; 0, 1]	[3; 1, 2]	[3; 0, 1]	/	[1; 0, 1]	[1; 0, 1]
备注	n 在单个样本类别判定中表示 A 类（或 B 类）项点数，在综合判定时表示样本数；Ac 表示合格判定数；Re 表示不合格判定数。							

7 工厂质量保证能力补充要求

1) 申证产品应持续符合认证标准或技术规范的要求，关键零部件和材料控制符合附件 2 的要求。

2) 具备保证申证产品质量的过程能力，生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段满足附件 3 的要求。

3) 产品标准或技术规范文件规定的其他要求。

附件 1 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置认证单元划分及产品标准

单元	单元名称		规格型号	标准或技术规范文件编号及名称	风险类别
1	地铁车辆车钩缓冲装置	自动车钩及缓冲装置	产品标称规格型号	T/CAMET040014 城市地铁车辆车钩缓冲装置技术规范	2
2		半永久车钩及缓冲装置 (含永久车钩及缓冲装置)			

注:

标准一经修订, 企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产, 并按认证变更要求实施认证。

附件 2 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置关键零部件和材料清单

产品名称/单元	零部件和材料名称	控制项目	变更后需要检测的项目	备注
自动车钩及缓冲装置	钩体毛坯	规格型号、制造商	强度试验	
	钩舌毛坯	规格型号、制造商	强度试验	
	电气车钩	规格型号、制造商	电气车钩系列试验	适用时
	过载保护装置	规格型号、制造商	型式检测	适用时
	缓冲器	规格型号、制造商	缓冲器性能试验、强度试验	适用时
	压溃管	规格型号、制造商	压溃管性能试验	适用时
半永久车钩及缓冲装置 (含永久车钩及缓冲装置)	缓冲器	规格型号、制造商	缓冲器性能试验、强度试验	适用时
	压溃管	规格型号、制造商	压溃管性能试验	适用时
	安装座	规格型号、制造商	强度试验	

附件 3 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置必备生产设备、工艺装备、计量器具和检测手段

序号	工艺类别	设备名称	数量	设备能力或技术参数	备注
1	生产设备	焊接设备	1	满足工艺要求	适用时
2		压力机	1	满足工艺要求	
3		扭矩扳手	1	满足工艺要求	
4		组装台	1	满足工艺要求	
5	计量器具	尺寸测量器具	1	满足检测要求	
6	检测手段	磁粉探伤设备	1	满足测试要求	
7		车钩连挂、解钩试验台	1	满足测试要求	
8		气密性试验台	1	满足测试要求	
9		绝缘电阻试验仪	1	满足检测要求	
10		油漆测厚仪	1	满足检测要求	
11		静压试验机	1	满足检测要求	缓冲器检测用

注：

上表所列必备设备、工艺装备和检测手段的数量及规格型号应满足生产需要和产品标准要求，表中设备数量为最少要求。

附件 4 城市轨道交通地铁车辆车钩缓冲装置检测项目

序号	检测项目	检测类别	型式检测	常规检测	备注
1	外观	B	√		单元 1、2
2	油漆(颜色、厚度、附着力)	B	√		单元 1、2
3	连挂、解钩性能试验	A	√	√	单元 1、2
4	转角、对中角测试	A	√	√	单元 1、2
5	间隙检查	A	√	√	单元 1
6	常温气密性检查	A	√	√	单元 1、2
7	低温气密性检查	A	√		单元 1
8	静态拉伸试验	A	√		单元 1、2
9	静态压缩试验	A	√		单元 1、2
10	电气车钩绝缘电阻试验	A	√	√	单元 1
11	电气车钩耐电压试验	A	√		单元 1
12	电气车钩接触电阻试验	A	√		单元 1
13	电气车钩温升试验	A	√		单元 1
14	电气车钩振动试验	A	√		单元 1
15	电气车钩耐久试验	A	√		单元 1
16	电气车钩防护等级试验	A	√		单元 1
17	缓冲器性能试验	A	√		单元 1、2
18	压溃管性能试验	A	√		单元 1、2
19	过载保护装置静态触发力试验	A	√		单元 1
20	标记	B	√		单元 1、2

注:

1. “√”表示应进行的检测项目;
2. 通常情况下,在获证后的第 2 次监督进行监督检测。